

ZINKOTE

COD.ZIO

Zincatura a freddo poliuretanica monocomponente

Rivestimento ad alto contenuto di zinco che protegge dalla ruggine e dalla corrosione le superfici di ferro, di acciaio e di alluminio.



CARATTERISTICHE PRODOTTO

Composizione:

A base di resina poliuretanica zinco in polvere e additivi speciali.

Principali proprietà:

- Prodotto monocomponente
- Ottima anticorrosiva
- Ottima adesione
- Buona stabilità anche a temperature elevate.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Viscosità:

Aspetto tixotropico

Massa volumica (densità):

2,15 ± 0,05 kg/l

Contenuto solido:

35 ± 3% in volume;

Essiccazione a 23°C / 65% U.R.:

Fuori polvere:

Dopo 1/2 ora

Al tatto:

Dopo 1 ora

Sovrapplicazione:

Dopo 12 ore

Colori:

Grigio zinco

Confezioni:

0.500 - 2.5 - 15 l

Valore limite contenuto di COV:

Cat. BS/i: 500 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 499 g/l di COV

Brillantezza:

Matto

Spessore del film secco:

< 60 G.U. 60°; ca. 21 G.U. 60°

Max spessore applicabile:

≤ 50 µm

70 – 80 µm umidi per mano pari a

35 – 40 µm di film secco per mano

MODO DI IMPIEGO

Metodi di applicazione:	A pennello o rullo.
Diluizione:	Pronto all'uso.
Miscelazione:	Con nessun altro prodotto. Eventuali miscelazioni alterano le caratteristiche tecniche e le qualità del prodotto stesso.
Resa:	10 – 12 m ² /l per mano. La resa può variare in base alle caratteristiche dei supporti e al sistema di applicazione adottato.
Condizioni ambientali per l'applicazione:	Temperatura da 5 a 30°C; Umidità relativa < 80% L'applicazione del prodotto con temperature elevate, in spessori eccessivi e/o in condizioni di esposizione solare diretta può dare origine a possibili raggrinzimenti.
Pulizia degli attrezzi:	CON DILUENTE SINTETICO.
Conservazione:	2 anni in confezioni ben chiuse, in luogo fresco ed asciutto, al riparo dal gelo e da fonti di calore.
Avvertenze:	Per garantire l'ottimale adesione di ZINKOTE è importante eseguire l'applicazione su supporti esenti da grassi, sporco e sostanze inquinanti e rispettare gli spessori raccomandati. Operazioni quali carteggiatura, sabbatura, rimozione con fiamma, ecc. dei vecchi strati di pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi. Lavorare in ambienti ben ventilati e indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale. Per maggiori informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.
	TENERE FUORI DALLA PORTATA DEI BAMBINI. EUH 208 – Può provocare una reazione allergica. EUH 210 – Scheda dati di sicurezza disponibile su richiesta

SISTEMI DI APPLICAZIONE

Ferro nuovo

- Lasciare arrugginire il ferro per eliminare la calamina; totale eliminazione della ruggine mediante sabbatura o energica spazzolatura; applicare due mani di **ZINKOTE** attendendo l'essiccazione tra una mano e l'altra

Ferro vecchio già verniciato e/o ossidato

- Accurata pulizia e carteggiatura, asportare le parti non ben aderenti e la ruggine presente; ritoccare i punti presentanti ruggine con **ZINKOTE**; attendere l'essiccazione; applicare su tutta la superficie una mano di **ZINKOTE**

Finitura

- Applicare a finire due mani di uno degli smalti della linea Starlack, a solvente o all'acqua, adottando quanto riportato nelle rispettive Schede Tecniche.

Nota:

Tutte le informazioni contenute in questo documento hanno carattere puramente indicativo e riportano solo alcuni esempi di supporto che non rappresentano la totalità dei casi, pertanto qualora si rendesse necessario intervenire su supporti non indicati in questa scheda, Vi invitiamo a contattare il ns. Servizio di Assistenza Tecnica.

VOCI DI CAPITOLATO

Dicitura da inserire nei capitolati d'appalto e preventivi

Zincatura poliuretanica a freddo monocomponente a base di zinco puro, per esterno/ interno, per metalli (Tipo **ZINKOTE monocomponente** By Starlack)

NOTE ED AVVERTENZE GENERALI

- Conservare il prodotto al fresco e preservare dal gelo (temperatura ambiente non inferiore a 5°C).
- Per evitare difetti di filmazione, non applicare in presenza di condensa, sotto l'azione diretta del sole e del vento e a temperature dell'ambiente e del supporto inferiori a 5°C o superiori a 30°C o con umidità relativa superiore al 75%.
- Basse temperature e alte percentuali di umidità possono alterare i tempi di essiccazione.
- Mescolare accuratamente prima e durante l'utilizzo.
- In presenza di intonaci o rasanti freschi, attendere che gli stessi siano asciutti e ben stagionati (minimo quattro settimane).
- Verificare sempre l'adesione e la compatibilità del ciclo proposto, soprattutto in caso di supporti già verniciati.
- Applicazioni realizzate in condizioni atmosferiche diverse, a distanza di tempo e/o con lotti differenti possono risultare di tonalità non omogenee.
- Per evitare differenze cromatiche, si consiglia di utilizzare lo stesso lotto di fabbricazione per il medesimo lavoro e di terminare sempre l'applicazione in zone dove gli eventuali segni di ripresa non siano visibili.
- Non utilizzare tinte riprodotte con sistemi differenti.
- Per lavori all'esterno di notevole impegno e con necessità di resistenze particolari consultare il servizio tecnico.
- Si raccomanda l'impiego di teli ombreggianti a protezione da eventuali piogge e dai raggi solari.
- Il prodotto acquista le sue proprietà di resistenza dopo circa 15-20 giorni dall'applicazione.
- Le rese sono calcolate su supporti adeguatamente preparati e mediamente assorbenti; si consiglia di determinare la resa effettiva con una prova pratica sul supporto specifico.
- I contenitori vuoti o con tracce poco evidenti di prodotto residuo essiccato devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali.

RESPONSABILITA'

Le informazioni della presente scheda sono fornite al meglio della nostra esperienza e conoscenze tecnico/scientifiche, tuttavia non assumiamo alcuna responsabilità per i risultati ottenuti con l'impiego dei nostri prodotti in quanto le condizioni di applicazione sono al di fuori di ogni nostro controllo. L'acquirente è tenuto a verificare la corrispondenza dei prodotti ricevuti a quelli ordinati e se sono idonei all'uso specifico anche con una prova pratica preventiva prima della messa in opera definitiva che, rappresenta l'accettazione incondizionata del materiale ricevuto.

***I marchi "Starlack Paints e Starlack Italiana" compresi i nomi dei prodotti ad essi collegati sono di proprietà del Colorificio Tuscania.**



**Colorificio Tuscania/Starlack Strada comunale Cervone. 81030Orta di Atella. CE -IT
Tel +39 0818919554- WhatsApp +39 3485111642 -info@starlack.it - www.starlack.it**