

ZINCOPRIMER monocomponente

COD.ZPO

Antiruggine monocomponente per lamiere zincate.

Pittura ad elevate prestazioni, tollerante di una superficie con tracce di ruggine. Fondo aggrappante anticorrosivo per alluminio e leghe leggere.



CARATTERISTICHE PRODOTTO

Composizione:	A base di resina alchidica modificata con fenoliche e alta percentuale di fosfato di zinco
Principali proprietà:	<ul style="list-style-type: none"> - Prodotto monocomponente - Ottime qualità anticorrosive - Ottima adesione - Buona resistenza agli agenti chimici

CARATTERISTICHE TECNICHE

Viscosità:	Brookfield 600-800 cps a 23°C
Massa volumica (densità):	1,45 ± 0,05 kg/l
Contenuto solido:	51 ± 2% in volume; 70 ± 2% in peso
<u>Essiccazione a 23°C / 65% U.R.:</u>	
Fuori polvere:	Dopo 2 ore
Al tatto:	Dopo 4 – 6 ore
Sovrapplicazione:	Dopo 24 ore
Colori:	Bianco, grigio.
Confezioni:	0.750 - 2.5 - 15 l
Valore limite contenuto di COV:	Cat. BS/i: 500 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 490 g/l di COV
Brillantezza:	Matto < 60 G.U. 60°; ca. 21 G.U. 60°
Spessore del film secco:	≤ 50 µm
Max spessore applicabile:	90 – 110 µm umidi per mano pari a 45 – 55 µm di film secco per mano

Metodi di applicazione:	A pennello o rullo.
Miscelazione:	Con nessun altro prodotto. Eventuali miscelazioni alterano le caratteristiche tecniche e le qualità del prodotto stesso.
Resa:	10 – 12 m ² /l per mano. La resa può variare in base alle caratteristiche dei supporti e al sistema di applicazione adottato.
Condizioni ambientali per l'applicazione:	Temperatura da 5 a 30°C; Umidità relativa < 80% L'applicazione del prodotto con temperature elevate, in spessori eccessivi e/o in condizioni di esposizione solare diretta può dare origine a possibili raggrinzimenti.
Pulizia degli attrezzi:	CON DILUENTE SINTETICO.
Conservazione:	1 anno in confezioni ben chiuse, in luogo fresco ed asciutto, al riparo dal gelo e da fonti di calore.
Avvertenze:	Per garantire l'ottimale adesione di è importante eseguire l'applicazione su supporti esenti da grassi, sporco e sostanze inquinanti e rispettare gli spessori raccomandati. Operazioni quali carteggiatura, sabbatura, rimozione con fiamma, ecc. dei vecchi strati di pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi. Lavorare in ambienti ben ventilati e indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale. Per maggiori informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

TENERE FUORI DALLA PORTATA DEI BAMBINI.
EUH 208 – Può provocare una reazione allergica.
EUH 210 – Scheda dati di sicurezza disponibile su richiesta

UTILIZZAZIONE	Primo e secondo strato su acciaio, con elevato potere bagnante ricopribile facilmente con lo smalto sintetico: GEL o STARMARINE . Fondo aggrappante anticorrosivo per alluminio e leghe leggere.
DILUIZIONE	3% per applicazione a pennello con diluente serie 730. 10% per applicazione a spruzzo con diluente serie 760.
PREPARAZIONE DEL PRODOTTO	Agitare accuratamente fino a colore e consistenza uniformi.
PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI	<u>Superfici nuove:</u> acciaio possibilmente decalaminato; intervenire con pulizia meccanica corrispondente al grado St3. dello Svensk Standard. <u>Leghe leggere o lamiera zincata:</u> lavaggio con solvente o detergente alcalino, applicare ZINCOPRIMER; si consiglia di irruvidire carteggiando leggermente lamiere zincate lisciate a specchio. <u>Superfici già verniciate:</u> eliminare con mezzi meccanici tutte le parti non perfettamente aderenti e di ossido, applicare una mano molto diluita, dopo l'essiccazione applicare una seconda mano di ZINCOPRIMER non diluito.

Finitura

- Applicare a finire due mani di uno degli smalti della linea Starlack, a solvente o all'acqua, adottando quanto riportato nelle rispettive Schede Tecniche.

Nota:

Tutte le informazioni contenute in questo documento hanno carattere puramente indicativo e riportano solo alcuni esempi di supporto che non rappresentano la totalità dei casi, pertanto qualora si rendesse necessario intervenire su supporti non indicati in questa scheda, Vi invitiamo a contattare il ns. Servizio di Assistenza Tecnica.

Dicitura da inserire nei capitolati d'appalto e preventivi

Primer anticorrosivo monocomponente di buona resistenza e aderenza chimico fisica per acciaio, acciaio zincato e leghe leggere. Mano di fondo con ottimo potere antiruggine (Tipo **ZINCOPRIMER monocomponente** By Starlack)

AVVERTENZE

- Conservare il prodotto al fresco e preservare dal gelo (temperatura ambiente non inferiore a 5°C).
- Per evitare difetti di filmazione, non applicare in presenza di condensa, sotto l'azione diretta del sole e del vento e a temperature dell'ambiente e del supporto inferiori a 5°C o superiori a 30°C o con umidità relativa superiore all'75%.
- Basse temperature e alte percentuali di umidità possono alterare i tempi di essiccazione.
- Mescolare accuratamente prima e durante l'utilizzo.
- In presenza di rasanti freschi, attendere che gli stessi siano asciutti e ben stagionati (minimo quattro settimane).
- In presenza di muffe o funghi eliminare gli inquinanti con risanante idoneo.
- Verificare sempre l'adesione e la compatibilità del ciclo proposto, soprattutto in caso di fondi con vecchie vernici.
- Applicazioni realizzate in condizioni atmosferiche diverse, a distanza di tempo e/o con lotti differenti possono risultare di tonalità non omogenee.
- Per evitare differenze cromatiche, si consiglia di utilizzare lo stesso lotto di fabbricazione per il medesimo lavoro, avendo cura di terminare sempre l'applicazione, in zone dove gli eventuali segni di ripresa non siano visibili.
- Non utilizzare tinte riprodotte con sistemi differenti.
- Il prodotto acquista le sue proprietà di resistenza dopo circa 10-15 giorni dall'applicazione.
- Le rese sono calcolate su supporti adeguatamente preparati e mediamente assorbenti; si consiglia di determinare la resa effettiva con una prova pratica sul supporto specifico.
- I contenitori vuoti o con tracce poco evidenti di prodotto residuo essiccato devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali.

RESPONSABILITA'

Le informazioni della presente scheda sono fornite al meglio della nostra esperienza e conoscenze tecnico/scientifiche, tuttavia non assumiamo alcuna responsabilità per i risultati ottenuti con l'impiego dei nostri prodotti in quanto le condizioni di applicazione sono al di fuori di ogni nostro controllo. L'acquirente è tenuto a verificare la corrispondenza dei prodotti ricevuti con quelli ordinati e, se sono idonei all'uso specifico con una prova pratica preventiva prima della messa in opera definitiva. La messa in opera definitiva, rappresenta l'accettazione incondizionata del materiale ricevuto per la sua qualità, quantità e colore.

*** I marchi "Starlack Paints e Starlack Italiana" compresi i nomi dei prodotti ad essi collegati, sono marchi registrati e, di proprietà del Colorificio Tuscania che ne possiede tutti i diritti.**

