

ZINCOPRIMER EPOSSIDICA

COD.EPO

Primer epossidico bicomponente per acciaio, acciaio zincato e leghe leggere.

Primer anticorrosivo bicomponente ad elevata resistenza chimico fisica per acciaio, acciaio zincato e leghe leggere. Mano di fondo con ottimo potere antiruggine ed adesione; trova impiego in sistemi ad elevata resistenza chimica e per immersione in acqua marina.



CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

LEGANTE	Epossipoliammidico
PRINCIPIO ATTIVO	Fosfato di zinco attivato (non contiene piombo ne cromati)
PESO SPECIFICO	1,47 ± 0,03 kg/litro (prodotto miscelato)
RESIDUO SECCO	56± 1 % in volume
IMBUTTITURA DIN 53.156	10 mm.
DUREZZA DIN 53.153	85-95
ALESATURA DIN 53.152	6 mm nessuna crepa su mandrino
ADESIONE DIN 53.151	Positiva su acciaio 0 - 1B
PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE	<p>Acciaio: se esposto all'aria, sabbiatura commerciale SA2 SV. ST, ove non sia possibile, pulitura meccanica seguita da sgrassaggio;</p> <p>Per acciaio immerso: sabbiatura SA3 SV. ST.</p> <p>Per acciaio zincato: solo sgrassaggio.</p> <p>Alluminio, rame, leghe leggere: pulizia meccanica seguita da sgrassaggio.</p> <p>Vecchie vernici: (escluse le bituminose) pulizia manuale delle parti con scarsa aderenza seguita da sgrassaggio e spolveratura.</p>

Scheda tecnica revisione N° 03/2019

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO	Miscelare accuratamente 5 parti di prodotto con una di induritore sino a colore e consistenza uniformi. La miscela così composta deve essere impiegata entro 20 ore e sovra verniciata entro 7 giorni a 23°C, con l'aumentare della temperatura questi valori diminuiscono sensibilmente.
APPLICAZIONE	Pennello, spruzzo convenzionale, spruzzo airless. Ove non sia possibile sabbiare è consigliata solo l'applicazione a pennello.
CONSUMO	135 ml / m ² per strato (spessore secco 57 µm)
RESA	7,5 m ² / litro, 5 m ² / kg per strato
STRATI PRESCRITTI	Per una buona protezione su acciaio nuovo devono essere raggiunti almeno 150 µm di spessore totale pari a due mani di prodotto tal quale.
ESSICCAZIONE	Fuori impronta 1 ora in profondità 24 ore (23°C e 50%UR).
POT LIFE	20 ore a 23°C, 12 ore a 28 ° C - (Vita utile del prodotto dopo la miscelazione).
CONFEZIONI	Base 15 e 5 KG.- indurente 3 e 1 KG.
COLORI STANDARD	Grigio / rosso oss.
DILUIZIONE	Applicazione a pennello, rullo, spruzzo airless: pronto all'uso. – Applicazione a spruzzo convenzionale o misto aria. diluente specifico NS.980 per prodotti epossidici 3 - 5%.
DURATA IN MAGAZZINO	Mesi 12 con temperatura non superiore a 30°C.
CONDIZ. APPLICATIVE	Applicare solo con temperatura ambiente e del supporto superiore ai 10°C ed umidità relativa < 80%. Controllare che la differenza di temperatura tra supporto ed ambiente non causi su di esso depositi di rugiada.
PRECAUZIONI	Il prodotto catalizza con i componenti di alcuni tipi di plastica pertanto è preferibile non usare contenitori di questo materiale. Irritante per gli occhi e per la pelle, usare le adatte protezioni, consultare la scheda di sicurezza in 16 punti. ZINCOPRIMER EPOSSIDICO va applicato su supporti perfettamente asciutti e stagionati. Operazioni quali carteggiatura, sabbiatura, rimozione con fiamma, ecc., dei vecchi strati di pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi. Lavorare in ambienti ben ventilati e indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale. Per maggiori informazioni relative al corretto stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza. Si raccomanda di eseguire una campionatura preventiva del ciclo per verificare l'adesione. Attenersi alle disposizioni del DPR 303 e 547. Usare respiratori, guanti e occhiali, evitare di entrare in contatto con il prodotto. -TENERE FUORI DALLA PORTATA DEI BAMBINI. -EUH 208 – Può provocare una reazione allergica. -EUH 210 – Scheda dati di sicurezza disponibile su richiesta.



Scheda tecnica revisione N° 03/2019

Dicitura da inserire nei capitoli d'appalto e preventivi

Primer anticorrosivo bicomponente ad elevata resistenza chimico fisica per acciaio, acciaio zincato e leghe leggere. Mano di fondo con ottimo potere antiruggine ed elevata resistenza anche per immersione in acqua marina. (Tipo **ZINCOPRIMER EPOSSIDICO BCOMP**. By Starlack)

AVVERTENZE

- Conservare il prodotto al fresco e preservare dal gelo (temperatura ambiente non inferiore a 5°C).
- Per evitare difetti di filmazione, non applicare in presenza di condensa, sotto l'azione diretta del sole e del vento e a temperature dell'ambiente e del supporto inferiori a 5°C o superiori a 30°C o con umidità relativa superiore all'75%.
- Basse temperature e alte percentuali di umidità possono alterare i tempi di essiccazione.
- Mescolare accuratamente prima e durante l'utilizzo.
- In presenza di rasanti freschi, attendere che gli stessi siano asciutti e ben stagionati (minimo quattro settimane).
- In presenza di muffe o funghi eliminare gli inquinanti con risanante idoneo.
- Verificare sempre l'adesione e la compatibilità del ciclo proposto, soprattutto in caso di fondi con vecchie vernici.
- Applicazioni realizzate in condizioni atmosferiche diverse, a distanza di tempo e/o con lotti differenti possono risultare di tonalità non omogenee.
- Per evitare differenze cromatiche, si consiglia di utilizzare lo stesso lotto di fabbricazione per il medesimo lavoro, avendo cura di terminare sempre l'applicazione, in zone dove gli eventuali segni di ripresa non siano visibili.
- Non utilizzare tinte riprodotte con sistemi differenti.
- Il prodotto acquista le sue proprietà di resistenza dopo circa 10-15 giorni dall'applicazione.
- Le rese sono calcolate su supporti adeguatamente preparati e mediamente assorbenti; si consiglia di determinare la resa effettiva con una prova pratica sul supporto specifico.
- I contenitori vuoti o con tracce poco evidenti di prodotto residuo essiccato devono essersesmaltiti secondo le disposizioni locali.

RESPONSABILITÀ

Le informazioni della presente scheda sono fornite al meglio della nostra esperienza e conoscenze tecnico/scientifiche, tuttavia non assumiamo alcuna responsabilità per i risultati ottenuti con l'impiego dei nostri prodotti in quanto le condizioni di applicazione sono al di fuori di ogni nostro controllo. L'acquirente è tenuto a verificare la corrispondenza dei prodotti ricevuti con quelli ordinati e, se sono idonei all'uso specifico con una prova pratica preventiva prima della messa in opera definitiva. La messa in opera definitiva, rappresenta l'accettazione incondizionata del materiale ricevuto per la sua qualità, quantità e colore.

* I marchi "Starlack Paints e Starlack Italiana" compresi i nomi dei prodotti ad essi collegati, sono marchi registrati e, di proprietà del Colorificio Tuscania che ne possiede tutti i diritti.