

## FERSINT 61

COD.FGO

### Antiruggine per metalli ferrosi al fosfato di zinco

Antiruggine sintetica per metalli ferrosi; monocomponente a base di fosfato di zinco, per esterno/interno.



#### CARATTERISTICHE PRODOTTO

<b>Composizione:</b>	A base di resina alchidica modificata e fosfato di zinco
<b>Principali proprietà:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Prodotto monocomponente</li> <li>- Buone qualità anticorrosive</li> <li>- Ottima adesione</li> </ul>

#### CARATTERISTICHE TECNICHE

<b>Viscosità:</b>	Aspetto tixotropico
<b>Massa volumica (densità):</b>	1,25 ± 0,05 kg/l
<b>Contenuto solido:</b>	51 ± 2% in volume; 70 ± 2% in peso
<b><u>Essiccazione a 23°C / 65% U.R.:</u></b>	
<b>Fuori polvere:</b>	Dopo 2 ore
<b>Al tatto:</b>	Dopo 4 – 6 ore
<b>Sovrapplicazione:</b>	Dopo 24 ore
<b>Colori:</b>	Bianco, grigio, rosso ossido, arancio
<b>Confezioni:</b>	0.500 - 2.5 - 15 l
<b>Valore limite contenuto di COV:</b>	Cat. BS/i: 500 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 500 g/l di COV
<b>Brillantezza:</b>	Matto
<b>Spessore del film secco:</b>	< 60 G.U. 60°; ca. 21 G.U. 60°
<b>Max spessore applicabile:</b>	≤ 50 µm 90 – 100 µm umidi per mano pari a 45 – 50 µm di film secco per mano

## MODO DI IMPIEGO

---

<b>Metodi di applicazione:</b>	A pennello o rullo.
<b>Diluizione:</b>	Pronto all'uso.
<b>Miscelazione:</b>	Con nessun altro prodotto. Eventuali miscelazioni alterano le caratteristiche tecniche e le qualità del prodotto stesso.
<b>Resa:</b>	10 – 12 m <sup>2</sup> /l per mano. La resa può variare in base alle caratteristiche dei supporti e al sistema di applicazione adottato.
<b>Condizioni ambientali per l'applicazione:</b>	Temperatura da 5 a 30°C; Umidità relativa < 80% L'applicazione del prodotto con temperature elevate, in spessori eccessivi e/o in condizioni di esposizione solare diretta può dare origine a possibili raggrinzimenti.
<b>Pulizia degli attrezzi:</b>	CON DILUENTE SINTETICO.
<b>Conservazione:</b>	1 anno in confezioni ben chiuse, in luogo fresco ed asciutto, al riparo dal gelo e da fonti di calore.
<b>Avvertenze:</b>	Per garantire l'ottimale adesione di <b>FERSINT 61</b> è importante eseguire l'applicazione su supporti esenti da grassi, sporco e sostanze inquinanti e rispettare gli spessori raccomandati. Operazioni quali carteggiatura, sabbatura, rimozione con fiamma, ecc. dei vecchi strati di pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi. Lavorare in ambienti ben ventilati e indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale. Per maggiori informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.  <b>TENERE FUORI DALLA PORTATA DEI BAMBINI.</b> <b>EUH 208 – Può provocare una reazione allergica.</b> <b>EUH 210 – Scheda dati di sicurezza disponibile su richiesta</b>

## SISTEMI DI APPLICAZIONE

---

### Ferro nuovo

- Lasciare arrugginire il ferro per eliminare la calamina; totale eliminazione della ruggine mediante sabbatura o energica spazzolatura; applicare due mani di **FERSINT 61** attendendo l'essiccazione tra una mano e l'altra

### Ferro vecchio già verniciato e/o ossidato

- Accurata pulizia e carteggiatura, asportare le parti non ben aderenti e la ruggine presente; ritoccare i punti presentanti ruggine con **FERSINT 61**; attendere l'essiccazione; applicare su tutta la superficie una mano di **FERSINT 61**

### Finitura

- Applicare a finire due mani di uno degli smalti della linea Starlack, a solvente o all'acqua, adottando quanto riportato nelle rispettive Schede Tecniche.

### Nota:

Tutte le informazioni contenute in questo documento hanno carattere puramente indicativo e riportano solo alcuni esempi di supporto che non rappresentano la totalità dei casi, pertanto qualora si rendesse necessario intervenire su supporti non indicati in questa scheda, Vi invitiamo a contattare il ns. Servizio di Assistenza Tecnica.

## VOCI DI CAPITOLATO

---

### **Dicitura da inserire nei capitolati d'appalto e preventivi**

Antiruggine sintetica monocomponente a base di fosfato di zinco, per esterno/interno, per metalli ferrosi (Tipo **FERSINT 61** By Starlack)

#### **NOTE ED AVVERTENZE GENERALI**

- Conservare il prodotto al fresco e preservare dal gelo (temperatura ambiente non inferiore a 5°C).
- Per evitare difetti di filmazione, non applicare in presenza di condensa, sotto l'azione diretta del sole e del vento e a temperature dell'ambiente e del supporto inferiori a 5°C o superiori a 30°C o con umidità relativa superiore al 75%.
- Basse temperature e alte percentuali di umidità possono alterare i tempi di essiccazione.
- Mescolare accuratamente prima e durante l'utilizzo.
- In presenza di intonaci o rasanti freschi, attendere che gli stessi siano asciutti e ben stagionati (minimo quattro settimane).
- Verificare sempre l'adesione e la compatibilità del ciclo proposto, soprattutto in caso di supporti già verniciati.
- Applicazioni realizzate in condizioni atmosferiche diverse, a distanza di tempo e/o con lotti differenti possono risultare di tonalità non omogenee.
- Per evitare differenze cromatiche, si consiglia di utilizzare lo stesso lotto di fabbricazione per il medesimo lavoro e di terminare sempre l'applicazione in zone dove gli eventuali segni di ripresa non siano visibili.
- Non utilizzare tinte riprodotte con sistemi differenti.
- Per lavori all'esterno di notevole impegno e con necessità di resistenze particolari consultare il servizio tecnico.
- Si raccomanda l'impiego di teli ombreggianti a protezione da eventuali piogge e dai raggi solari.
- Il prodotto acquista le sue proprietà di resistenza dopo circa 15-20 giorni dall'applicazione.
- Le rese sono calcolate su supporti adeguatamente preparati e mediamente assorbenti; si consiglia di determinare la resa effettiva con una prova pratica sul supporto specifico.
- I contenitori vuoti o con tracce poco evidenti di prodotto residuo essiccato devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali.

#### RESPONSABILITA'

**Le informazioni della presente scheda sono fornite al meglio della nostra esperienza e conoscenze tecnico/scientifiche, tuttavia non assumiamo alcuna responsabilità per i risultati ottenuti con l'impiego dei nostri prodotti in quanto le condizioni di applicazione sono al di fuori di ogni nostro controllo. L'acquirente è tenuto a verificare la corrispondenza dei prodotti ricevuti con quelli ordinati e, se sono idonei all'uso specifico con una prova pratica preventiva prima della messa in opera definitiva. La messa in opera definitiva, rappresenta l'accettazione incondizionata del materiale ricevuto per la sua qualità, quantità e colore.**

**\*I marchi "Starlack Paints e Starlack Italiana" compresi i nomi dei prodotti ad essi collegati sono di proprietà del Colorificio Tuscania.**



Colorificio Tuscania/Starlack Strada comunale Cervone. 81030Orta di Atella. CE -IT  
Tel +39 0818919554- WhatsApp +39 3485111642 -info@starlack.it -www.starlack.it