

FERROFORGIATO

COD.FNO

Smalto sintetico ferromicaceo anticorrosivo, per esterni e interni

Anticorrosiva con particolare aspetto estetico metallico antichizzante simile al ferrobattuto. Adatto come primer a spessore ed al contempo come finitura su ferro nuovo e vecchio ben spazzolato privo di tracce di grasso e ruggine. Finitura estetica che rinforza la resistenza alla corrosione dello strato sottostante.



CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Composizione:

A base di resina alchidica e pigmenti ferromicacei

Principali proprietà:



- Eccellente copertura
- Aspetto metallizzato
- Eccellente resistenza agli agenti atmosferici
- Buona resistenza alle atmosfere industriali
- Struttura tixotropica che consente una facile applicazione in verticale
- Ampia disponibilità di colori

Caratteristiche fisiche

NUMERO DI COMPONENTI	MONOCOMPONENTE	
DENSITÀ (PESO SPECIFICO)	ISO 2811	1,20±0,05 Kg/l a 20°C KF510
VISCOSITÀ DI FORNITURA F6 A 20°C	ISO 2431	65''±5
GRADO DI MACINAZIONE	ISO 1524	< di 10µ
% NON VOLATILI (RESIDUO SECCO)	ISO 3251	70±2
BRILLANTEZZA (GLOSS A 60°)	ISO 2813	Ùatinato/metallizzato
RESISTENZA ALLA TEMPERATURA	ISO 3248	80÷90°C discontinua
FUORI POLVERE (AL TATTO)		2÷3 ore
ESSICCAZIONE COMPLETA		24÷36 ore
SPESSORE SECCO CONSIGLIATO		50÷60 µ

Valore limite UE per il contenuto COV:

Cat. Bs/i: 500 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 499 g/l di COV

Modo d'impiego

Metodi di applicazione:	A pennello o rullo per superfici di dimensioni contenute e a spruzzo (airless) per le restanti superfici. Applicazione ad airless: Ugello 0,38 – 0,45 mm (0,015 – 0,018 pollici); Pressione: 140 – 160 bar. Pronto all'uso.
Diluizione:	Temperatura da 5 a 30 °C; Umidità Relativa < 80%
Condizioni ambientali per l'applicazione:	L'applicazione del prodotto con temperature elevate, in spessori eccessivi e/o in condizioni di esposizione solare diretta può dare origine a possibili raggrinzimenti.
Resa:	8 – 10 m ² /litri per mano. La resa può variare in base alle caratteristiche dei supporti ed al sistema di applicazione adottato. A differenza delle altre finiture presenti sul mercato FERROFORGIATO non si segna superficialmente al contatto con le mani, presentando una struttura compatta e completamente anti graffio. Questa caratteristica la rende ideale nella decorazione di oggettistica, lampade, e strutture d'arredamento.
Pulizia degli attrezzi:	Diluyente sintetico.
Conservazione:	1 anno in confezioni ben chiuse, in luogo fresco ed asciutto, al riparo dal gelo e da fonti di calore.
Miscelazione:	Con nessun altro prodotto. Eventuali miscelazioni alterano le caratteristiche tecniche e le qualità del prodotto.
Avvertenze:	Il prodotto, se applicato all'interno, in tinte chiare, in locali non illuminati o che rimangono al buio per lunghi periodi, tende ad evidenziare un fenomeno di ingiallimento. Operazioni quali carteggiatura, sabbiatura, rimozione con fiamma, ecc., dei vecchi strati di pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi. Lavorare in ambienti ben ventilati e indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale. Per maggiori informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza. TENERE FUORI DALLA PORTATA DEI BAMBINI. EUH 208 – Può provocare una reazione allergica. EUH 210 – Scheda dati di sicurezza disponibile su richiesta

Sistemi di applicazione

Preparazione:

Ferro nuovo

- Lasciare arrugginire il ferro per eliminare la calamina; totale eliminazione della ruggine mediante sabbatura o energica spazzolatura; applicare due mani di FERSINT 61 o ZINCOPRIMER attendendo l'essiccazione tra una mano e l'altra.

Ferro vecchio già verniciato e/o ossidato

- Accurata pulizia e carteggiatura delle vecchie di finiture asportando le stesse se non ben coese e la ruggine presente; ritoccare i punti di ruggine con FERSINT 61; attendere l'essiccazione; applicare su tutta la superficie una mano di FERSINT 61.

Metalli non ferrosi mai verniciati

- Sgrassare le superfici con DILUENTE; eseguire una leggera carteggiatura; applicare una mano di ZINCOPRIMER

Lamiera zincata nuova

- Lasciare i manufatti esposti per 90 giorni agli agenti atmosferici; sgrassare le superfici con DILUENTE; eseguire una leggera carteggiatura; applicare una mano di ZINCOPRIMER

Lamiera zincata vecchia in parte arrugginita

- Sgrassare le superfici con DILUENTE; eseguire una carteggiatura, avendo cura di rimuovere la ruggine presente; ritoccare i punti di ruggine con ZINCOPRIMER; attendere l'essiccazione; applicare una mano di ZINCOPRIMER su tutto il manufatto.

Lamiera zincata verniciata con prodotti in polvere

- Sgrassare le superfici con DILUENTE; eseguire una carteggiatura; applicare una mano di ZINCOPRIMER su tutta la superficie.

Finitura:

- Applicare due mani di FERROFORGIATO con un intervallo di almeno 24 ore tra una mano e l'altra.

Nota Bene

Tutte le informazioni contenute in questo documento hanno carattere puramente indicativo e riportano solo alcuni esempi di supporto che non rappresentano la totalità dei casi, pertanto qualora si rendesse necessario intervenire su supporti non indicati in questa scheda, Vi invitiamo a contattare il ns. Servizio di Assistenza Tecnica.

Dicitura da inserire nei capitolati d'appalto e preventivi

Anticorrosiva con particolare aspetto estetico metallico antichizzante simile al ferrobattuto. Adatto come primer a spessore ed al contempo come finitura su ferro nuovo e vecchio ben spazzolato privo di tracce di grasso e ruggine. Finitura estetica che rinforza la resistenza alla corrosione dello strato sottostante. (Tipo FERROFORGIATO By Starlack)

NOTE ED AVVERTENZE GENERALI

- Conservare il prodotto al fresco e preservare dal gelo (temperatura ambiente non inferiore a 5°C).
- Per evitare difetti di filmazione, non applicare in presenza di condensa, sotto l'azione diretta del sole e del vento e a temperature dell'ambiente e del supporto inferiori a 5°C o superiori a 30°C o con umidità relativa superiore al 75%.
- Basse temperature e alte percentuali di umidità possono alterare i tempi di essiccazione.
- Mescolare accuratamente prima e durante l'utilizzo.
- In presenza di intonaci o rasanti freschi, attendere che gli stessi siano asciutti e ben stagionati (minimo quattro settimane).
- In presenza di muffe o funghi eliminare gli inquinanti con RISANANTE e ISOLANTE del ciclo RAY SAN by Starlack.
- Verificare sempre l'adesione e la compatibilità del ciclo proposto, soprattutto in caso di pareti ammalorate o già pitturate.
- Applicazioni realizzate in condizioni atmosferiche diverse, a distanza di tempo e/o con lotti differenti possono risultare di tonalità non omogenee.
- Per evitare differenze cromatiche, si consiglia di utilizzare lo stesso lotto di fabbricazione per la medesima parete e di terminare sempre l'applicazione su spigoli, marcapiani o in zone dove gli eventuali segni di ripresa non siano visibili.
- Non utilizzare tinte riprodotte con sistemi differenti.
- Per lavori all'esterno di notevole impegno e con necessità di resistenze particolari consultare il servizio tecnico.
- Si raccomanda, l'impiego di teli ombreggianti a protezione da eventuali piogge e dai raggi solari.
- In caso di piogge nei primi 5-10 giorni dall'applicazione, si potrebbero evidenziare zone con colature traslucide: tale fenomeno è destinato a scomparire nel tempo.
- Il prodotto acquista le sue proprietà di resistenza dopo circa 15-20 giorni dall'applicazione.
- Le rese sono calcolate su supporti adeguatamente preparati e mediamente assorbenti; si consiglia di determinare la resa effettiva con una prova pratica sul supporto specifico.
- Pulire gli attrezzi con acqua dopo l'uso. Non utilizzare acqua corrente per l'operazione di pulizia.
- I contenitori vuoti o con tracce poco evidenti di prodotto residuo essiccato devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali.

RESPONSABILITÀ

Le informazioni della presente scheda sono fornite al meglio della nostra esperienza e conoscenze tecnico/scientifiche, tuttavia non assumiamo alcuna responsabilità per i risultati ottenuti con l'impiego dei nostri prodotti in quanto le condizioni di applicazione sono al di fuori di ogni nostro controllo. L'acquirente è tenuto a verificare la corrispondenza dei prodotti ricevuti con quelli ordinati e, se sono idonei all'uso specifico con una prova pratica preventiva prima della messa in opera definitiva. La messa in opera definitiva, rappresenta l'accettazione incondizionata del materiale ricevuto per la sua qualità, quantità e colore.

*** I marchi "Starlack Paints e Starlack Italiana" compresi i nomi dei prodotti ad essi collegati, sono marchi registrati e, di proprietà del ColorificioTuscania che ne possiede tutti i diritti.**



Colorificio Tuscania/Starlack Strada comunale Cervone. 81030Orta di Atella. CE - IT
Tel +39 0818919554-WhatsApp +39 3485111642 info@starlack.it www.starlack.it