



CROMOPRIMER

PRIMER EPOSSIDICO
BICOMPONENTE



DESCRIZIONE: Primer anticorrosivo ad elevata resistenza chimico fisica per acciaio, acciaio zincato e leghe leggere.

UTILIZZAZIONE: Mano di fondo con ottimo potere antiruggine ed adesione trova impiego in sistemi ad elevata resistenza chimica e per immersione in acqua marina.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Acciaio: se esposto all'aria, sabbiatura commerciale SA2 SV. ST, ove non sia possibile, pulitura meccanica seguita da sgrassaggio; per acciaio immerso sabbiatura SA3 SV. ST. per acciaio zincato solo sgrassaggio.

Alluminio, rame, leghe leggere: pulizia meccanica seguita da sgrassaggio.

Vecchie vernici: (escluse le bituminose) pulizia manuale delle parti con scarsa aderenza seguita da sgrassaggio e spolveratura.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO: Miscelare accuratamente 5 parti di prodotto con una di induttore sino a colore e consistenza uniformi. La miscela così composta deve essere impiegata entro 20 ore e sovraverniciata entro 7 giorni a 23°C, con l'aumentare della temperatura questi valori diminuiscono sensibilmente

APPLICAZIONE: Pennello, spruzzo convenzionale, spruzzo airless. Ove non sia possibile sabbiare è consigliata solo l'applicazione a pennello.

CONSUMO: 135 ml/m² per strato (spessore secco 75 µm)

RESA: 7,5 m²/ litro , 5 m²/ kg per strato

STRATI PRESCRITTI: Per una buona protezione su acciaio nuovo devono essere raggiunti almeno 150 µm di spessore totale pari a due mani di prodotto tal quale.

ESSICCAZIONE: Fuori impronta 1 ora in profondità 24 ore (23°C e 50%UR)

POT LIFE: 20 ore a 23 ° C , 12 ore a 28 ° C - (Vita utile del prodotto dopo la miscelazione).

CONFEZIONI: Base 15 e 5 litri - indurente 5 e 1 litro. 25 e 5 kg - indurente 5 e 1 kg.

COLORI STANDARD: Grigio / rosso

DILUIZIONE: Applicazione a pennello, rullo, spruzzo airless: pronto all'uso.-Applicazione a spruzzo convenzionale o misto aria. diluente specifico NS.980 per prodotti epossidici 3 - 5%.

DURATA IN MAGAZZINO: Mesi 12 con temperatura non superiore a 30°C.

CONDIZ. APPLICATIVE: Applicare solo con temperatura ambiente e del supporto superiore ai 10°C ed umidità relativa minore dell' 80%. Controllare che la differenza di temperatura tra supporto ed ambiente non causi su di esso depositi di ruggine.

CARATTERISTICHE TECNICHE

LEGANTE

Epossipoliammidico

PRINCIPIO ATTIVO

Fosfato di zinco attivato (non contiene piombo ne cromati)

PESO SPECIFICO

1,47 ± 0,03 kg/litro (prodotto miscelato)

RESIDUO SECCO

56± 1 % in volume

COV: Sottocategoria BS/j (vedi Tabella pag. 64)



Le informazioni riportate nella presente scheda corrispondono alla nostra migliore esperienza, e sono da intendersi indicazioni di puro carattere generale e quindi non possono considerarsi valide in assoluto ma da verificare sul caso specifico, pertanto non assumiamo alcuna responsabilità.